

Wartungsbuch für Transportable Lichtsignalanlagen



gemäß TL-LSA 97

Nachweis über Wartungen

gemäß den

Technischen Lieferbedingungen für
transportable Lichtsignalanlagen

TL-Transportable
Lichtsignalanlagen 97

Bitte gewissenhaft ausfüllen und
aufbewahren !

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

Ort km Straßen

LSA-Typ Fabrikat Nr

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

Eigentümer Straße Ort Tel.

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

Ort km Straßen

LSA-Typ Fabrikat Nr

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

Eigentümer Straße Ort Tel.

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort	km	Straßen	
-----	----	---------	--

.....

LSA-Typ	Fabrikat	Nr	
---------	----------	----	--

.....

1. Inbetriebnahme	Anlage-Nr.	Vertrags-Nr.	
-------------------	------------	--------------	--

.....

Eigentümer	Straße	Ort	Tel.
------------	--------	-----	------

.....

Zust. Dienststelle	Straße	Ort	Tel.
--------------------	--------	-----	------

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort	km	Straßen	
-----	----	---------	--

.....

LSA-Typ	Fabrikat	Nr	
---------	----------	----	--

.....

1. Inbetriebnahme	Anlage-Nr.	Vertrags-Nr.	
-------------------	------------	--------------	--

.....

Eigentümer	Straße	Ort	Tel.
------------	--------	-----	------

.....

Zust. Dienststelle	Straße	Ort	Tel.
--------------------	--------	-----	------

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort	km	Straßen	
-----	----	---------	--

.....

LSA-Typ	Fabrikat	Nr	
---------	----------	----	--

.....

1. Inbetriebnahme	Anlage-Nr.	Vertrags-Nr.	
-------------------	------------	--------------	--

.....

Eigentümer	Straße	Ort	Tel.
------------	--------	-----	------

.....

Zust. Dienststelle	Straße	Ort	Tel.
--------------------	--------	-----	------

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Betriebsnachweis

Transportable Lichtsignalanlage für.....

.....

Ort km Straßen

.....

LSA-Typ Fabrikat Nr

.....

1. Inbetriebnahme Anlage-Nr. Vertrags-Nr.

.....

Eigentümer Straße Ort Tel.

.....

Zust. Dienststelle Straße Ort Tel.

Allgemeines:

1. Der Betriebsnachweis gibt Auskunft über die ordnungsgemäße Aufstellung und den Betrieb der Signalanlagen. Er muß im Steuerschrank ausliegen (nach DIN VDE 0832). Die Aufzeichnungen sind für die Dauer von 5 Jahren aufzubewahren.
2. Vor Inbetriebnahme muß eine Abnahme nach DIN VDE 0832 durchgeführt werden.
3. Wartungen sind nach DIN VDE 0832 auszuführen.
4. Bei Ein- und Abschaltungen (tägl. Betriebszeit) ohne Änderung der Anlage, bei bestimmten festgelegten täglichen Betriebszeiten, ist keine Prüfung und Eintragung notwendig.
5. Die Ausführung von Änderungen und Erweiterungen an der Anlage, die Behebung von Fehlern infolge Unfall, Ausfall, Störungen, Lampenwechsel, Ausschaltung und Wartung sind jeweils in diesem Heft einzutragen.
6. Für jede Inbetriebnahme nach Änderung, Erweiterung oder Unfall ist eine Teilnahme lt. DIN VDE vorzunehmen. Ausfall, Störungen oder Lampenwechsel erfordern eine Überprüfung des einwandfreien Zustands der Anlage nach DIN VDE 0832.
7. Fälschliche Eintragungen sind einmal durchzustreichen. Die Blätter des Heftes dürfen nicht aus dem Heft entfernt werden.

Anforderungen für Instandhaltungsmaßnahmen laut VDE 0832

(Zeitabstände in Monaten)

1	2	4	5	9	10	11
Pos. Nr.		Steuer-/ Schaltgeräte	Signalgeber	Kabel- und Leitungsverteiler	Trag- und Befestigungselemente	Sonstige Anforderungsgeräte
1	Wartung: Warten	Nach Maßgabe des Errichters				
2	Reinigen	Nach Bedarf	Spätestens nach 6 ³⁾	Spätestens nach 12	Nach Bedarf	Nach Bedarf
3	Lampen wechseln	-	Spätestens nach 6 ⁴⁾	-	-	-
4	Inspektion: Kontrolle der sicherheitsrelevanten Signalzeiten	8	-	-	-	-
5	Funktionskontrolle der Signalgebung	-	4	-	-	-
6	Funktionskontrolle der Signalsicherung, Nachahmen eines beliebigen Gefährdungsfalles	4	-	-	-	-
7	Funktionskontrolle der Signalsicherung, Nachahmen aller Gefährdungsfälle ¹⁾	24(12)	-	-	-	-
8	Funktionskontrolle des FI-Schutzschalters	4	-	-	-	-
9	Funktionskontrolle der Schutzmaßnahmen gegen zu hohe Berührungsspannungen	24	-	-	-	-
10	Sichtkontrolle der Schutzleiteranschlüsse	Spätestens nach 6	12	8		
11	Prüfung der Isolationswiderstände		Nach Bedarf			
12	Kontrolle der Abdeckungen spannungsführender Teile	4				
13	Funktionskontrolle allgemein	8	12	12	12	12

1) 12-Monatsturnus gilt für Geräte, bei denen die Signalsicherung nicht mindestens DIN VDE 0832/04.75 entspricht.

3) Bei Lichtzeichengebern vorzugsweise das optische System.

4) Abhängig vom Verfügbarkeitsanspruch des Betreibers und der Betriebsverhältnisse der SVA.

Anmerkung 1: Bei Leitungsverlegungen in der Luft nach Abschnitt 8.2.2 mit PVC-Steuerleitungen nach DIN VDE 0250 Teil 405 müssen diese Leitungen spätestens nach 6 Monaten inspiziert werden.



Peter Berghaus GmbH

Herrenhöhe 6 · 51515 Kürten

Telefon +49 (0)2207 9677-0

berghaus-verkehrstechnik.de